

**XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI"
ZONA XVII DEL LAZIO – SPIGNO SATURNIA (LT)**

Prot. n. 1222/2009

AVVISO PUBBLICO

SI RENDE NOTO CHE IL CONSIGLIO DI QUESTA COMUNITA' MONTANA DEVE ELEGGERE IL REVISORE CONTABILE UNICO A CUI AFFIDARE LA REVISIONE ECONOMICO – FINANZIARIA DELL'ENTE PER IL PROSSIMO TRIENNIO AI SENSI DEGLI ARTT. 234/240 DEL DECRETO LEGISLATIVO 18/8/2000 N. 267 E DELL'ART. 53 DELLO STATUTO DELLA COMUNITA' MONTANA.

IL RELATIVO COMPENSO ANNUO LORDO E' STATO DETERMINATO IN EURO 6.000,00 OLTRE C.P. ED I.V.A.

TUTTI COLORO CHE SONO IN POSSESSO DEL TITOLO PREVISTO (ISCRIZIONE AL REGISTRO DEI REVISORI CONTABILI, ISCRIZIONE ALL'ALBO DEI DOTTORI COMMERCIALISTI, ISCRIZIONE ALL'ALBO DEI RAGIONIERI) E CHE SONO INTERESSATI AL CONFERIMENTO DELL'INCARICO POSSONO FARNE DOMANDA A QUESTA COMUNITA' MONTANA ALLEGANDO IL RELATIVO CURRICULUM.

LA DOMANDA DOVRA' PERVENIRE IN BUSTA CHIUSA RACCOMANDATA AL SEGUENTE INDIRIZZO: XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" VIA FORNELLO N. 16 - 04020 SPIGNO SATURNIA (LT), ENTRO VENTI GIORNI DALLA DATA DEL PRESENTE AVVISO. LA BUSTA DOVRA' RECARE LA DICITURA "DOMANDA PER INCARICO REVISORE".

LA DOMANDA NON VINCOLA IL CONSIGLIO DELLA COMUNITA' MONTANA.

**SPIGNO SATURNIA, 6 OTTOBRE 2009
DELLA**

IL PRESIDENTE

**COMUNITA' MONTANA
(F.TO Prof. Nicola Riccardelli)**

AVVISO PUBBLICO REVISORE

PUBBLICAZIONE

Il presente avviso viene pubblicato in data odierna all'Albo Pretorio della Comunità Montana per restarvi fino alla scadenza, con contestuale trasmissione ai Comuni Comunitari per la pubblicazione presso gli Albi Comunali, nonché sul sito web.-

Spigno Saturnia, 6 ottobre 2009

**IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Paolo Rispoli)**