



XVII COMUNITÀ MONTANA "Monti Aurunci" del Lazio
(Comuni di Castelforte – Formia – Gaeta – Itri – Minturno – Santi Cosma e Damiano – Spigno Saturnia)
04020 - Spigno Saturnia (LT)

DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO LIQUIDATORE

N. 66 DEL 08/10/ 2025

**OGGETTO: COMUNE DI SANTI COSMA E DAMIANO. PATROCINIO E
CONTRIBUTO PER REALIZZAZIONE SOGGIORNO IN
CAMPANIA PER ANZIANI RESIDENTI NEL COMUNE NEL
MESE DI OTTOBRE 2025.**

Il giorno OTTO del mese di OTTOBRE dell'anno DUEMILAVENTICINQUE,
alle ore 10,30 e seguenti, presso la Sede della XVII Comunità Montana
"Monti Aurunci" di Spigno Saturnia,

**IL COMMISSARIO LIQUIDATORE
DELLA COMUNITA' MONTANA
Dott. Alfieri Vellucci**

*(nominato con Decreto del Presidente della Regione Lazio del 29 luglio 2025 n. T00109 ai sensi
dell'art. 9, comma 3, della Legge Regionale 26 marzo 2024, n. 4).*

Con l'assistenza del Segretario Generale Dott. Paolo RISPOLI

Adotta la deliberazione relativa all'oggetto di seguito riportata.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE DELLA COMUNITA' MONTANA

Visto il vigente Regolamento per la concessione di contributi e provvidenze diverse a soggetti pubblici e privati nel campo turistico, culturale, sociale , sportivo ed ambientale, emanato ai sensi dell'art. 12 della legge n. 241/90 che subordina la concessione di sovvenzione , contributi, sussidi ed ausili finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati alla predeterminazione e alla pubblicazione da parte delle amministrazioni procedenti dei criteri e delle modalità cui le amministrazioni stesse devono attenersi;

Visto l'art. 6 del suddetto regolamento concernente "Modalità di determinazione delle provvidenze" che, tra l'altro , prevede la possibilità per la Giunta di concedere provvidenze per iniziative di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, previo concorde parere della Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia in mancanza di un preventivo bando;

Vista la richiesta di patrocinio e contributo pervenuta dal Comune di Santi Cosma e Damiano per la realizzazione di un soggiorno in Campania per anziani residenti nel medesimo Comune nel mese di ottobre 2025;

Determinato il contributo concedibile in relazione all'entità della spesa prevista nella misura massima del venti per cento della partecipazione finanziaria comunale all'uopo rendicontata;

Ritenuta la propria competenza in merito sostitutiva di cessati organi deliberativi ed esecutivi della Comunità Montana;

Tutto ciò premesso;

Visti gli articoli 49 e 134 del D.Leg.vo n.267/2000;

DELIBERA

- 1. la premessa costituisce parte integrante e motivante e sostanziale del presente atto;*
- 2. di accogliere la richiesta del Comune di Santi Cosma e Damiano di patrocinio e contributo per la realizzazione di un soggiorno in Campania per anziani residenti nel Comune nel mese di ottobre 2025;*
- 3. di patrocinare la realizzazione di un soggiorno in Campania per anziani residenti nel Comune di Santi Cosma e Damiano nel mese di ottobre 2025;*
- 4. di concedere il contributo fino ad euro 1000,00 (mille) al Comune di Santi Cosma e Damiano per la realizzazione di un soggiorno in Campania per anziani residenti nel medesimo Comune nel mese di ottobre 2025;*

./.

5. *di provvedere direttamente in merito al parere previsto dal regolamento di cui in premessa in luogo della cessata Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia esprimendo parere concorde alla concessione del suddetto contributo;*
6. *di autorizzare il relativo impegno di spesa sul Bilancio Comunitario, Gestione Competenza 2025 su idonea Missione e capitolo;*
7. *di demandare al competente Servizio Comunitario ogni conseguente e necessario adempimento operativo, nonché l'acquisizione della documentazione necessaria per l'erogazione del contributo assegnato;*
8. *di pubblicare il presente atto sul sito istituzionale della Comunità Montana, Amministrazione Trasparente-Sezione contributi;*
9. *di dichiarare, ritenuta l'urgenza, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.*

Letto , approvato e sottoscritto.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE
f.to Dott. Alfieri VELLUCCI

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

Prot. n. 670

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio della Comunità Montana dal giorno odierno e così per quindici giorni consecutivi.

Spigno Saturnia, li 16 OTT. 2025

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

- ☒ Atto dichiarato immediatamente eseguibile.
- ☐ Atto esecutivo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione.

☐ PER ORIGINALE

☒ PER COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Spigno Saturnia, li 16 OTT. 2025



IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI