

XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" del LAZIO

(Comuni di Castelforte, Formia, Gaeta, Itri, Minturno, Santi Cosma e Damiano e Spigno Saturnia)

Spigno Saturnia (LT)

DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO LIQUIDATORE

N. 51 del 12 AGOSTO 2025

OGGETTO: ULTERIORE CONTRIBUTO PER LA FESTA DEI SANTI MEDICI COSMA E DAMIANO IL 26 E 27 SETEMBRE 2025 A SANTI COSMA E DAMIANO.-

Il giorno DODICI del mese di AGOSTO dell'anno DUEMILAVENTICINQUE, alle ore 15,30 e seguenti, presso la Sede della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" a Spigno Saturnia,

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE

Dott. Alfieri Vellucci

(nominato con Decreto del Presidente della Regione Lazio 29 luglio 2025 n. T00109 ai sensi dell'articolo 9, comma 3, della legge regionale 26 marzo 2024, n. 4)

Con l'assistenza del Segretario Generale Dott. Paolo Rispoli.

Adotta la deliberazione relativa all'oggetto di seguito riportata.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE DELLA COMUNITA' MONTANA

VISTO il vigente Regolamento per la concessione di contributi e provvidenze diverse a soggetti pubblici e privati nel campo turistico, culturale, sociale, sportivo ed ambientale, emanato ai sensi dell'art.12 della legge n. 241/1990 che subordina la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausilii finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati alla predeterminazione a la pubblicazione da parte delle amministrazioni procedenti dei criteri e delle modalità cui le amministrazioni stesse devono attenersi;

VISTO l'art. 6 del suddetto Regolamento concernente "Modalità di determinazione delle provvidenze" che, tra l'altro, prevede la possibilità per la Giunta di concedere provvidenze per iniziative di rilevante interesse in relazione alle finalità generali della Comunità Montana, previo concorde parere della Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia in mancanza di un preventivo bando;

VISTA la deliberazione commissariale del 25.06.2025 n. 39 con cui si concede il patrocinio e il contributo di euro 2.000,00 per la Festa dei Santi Medici Cosma e Damiano il 26/27 settembre 2025 a Santi Cosma e Damiano ;

VISTA la richiesta vie brevi di un ulteriore contributo finanziario pervenuta dalla Parrocchia-Santuario Santi Medici Cosma e Damiano di Santi Cosma e Damiano, organizzatrice dell'evento in relazione alle rilevanti spese connesse con l'evento medesimo;

RITENUTA accoglibile tale richiesta in relazione al rilevante interesse religioso sociale e turistico dell'evento rientrante nelle finalità generali della Comunità Montana;

DETERMINATO l'impegno finanziario necessario per la suddetta ulteriore richiesta;

RITENUTA la propria competenza in merito;

TUTTO ciò premesso;

VISTI gli articoli 49 e 134 del Dec. Leg.vo n. 267/2000

DELIBERA

- 1. la premessa costituisce parte integrante e motivante e sostanziale del presente atto;
- di accogliere la richiesta di un ulteriore contributo finanziario di Euro 1.000,00 (mille) per la Festa dei Santi Medici Cosma e Damiano il 26/27 settembre 2025 a Santi Cosma e Damiano con conseguente integrazione del contributo di euro 2.000,00 concesso con la delibera commissariale del 25.06.2025 n. 39 in premessa enunciata;
- di provvedere direttamente in merito al parere previsto dal regolamento di cui in premessa in luogo della cessata Commissione Consiliare di Controllo e Garanzia esprimendo parere concorde alla concessione del suddetto contributo;
- 4. di autorizzare il relativo impegno di spesa sul Bilancio Comunitario, Gestione Competenza 2025 , su idonea Missione e Capitolo;
- 5. di demandare al competente Servizio Comunitario ogni conseguente adempimento operativo;
- di pubblicare il presente atto sul sito istituzionale della Comunità Montana, Amministrazione Trasparente – Sezione Contributi;, Sovvenzioni, Sussidi e Vantaggi;
- 7. di dichiarare, ritenuta l'urgenza, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.

2 8 RGO 2025

Letto, approvato e sottoscritto.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE f.to Dott. Alfieri VELLUCCI

IL SEGRETARIO GENERALE f.to Dott. Paolo RISPOLI

Prot. n. 551

BBLICAZIONE
torio on line della Comunità Montana da
IL SEGRETARIO GENERALE f.to Dott. Paolo RISPOLI
-
COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE SEGRETARIO GENERALE (Dott. Paolo RISPOLI)