

COPIA ✓

**XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" del LAZIO**  
*(Comuni di Castelforte, Formia, Gaeta, Itri, Minturno, Santi Cosma e Damiano e Spigno Saturnia)*  
**Spigno Saturnia (LT)**

**DELIBERAZIONE DEL  
COMMISSARIO**

**N. 30 DEL 28 MAGGIO 2025**

---

**OGGETTO: BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO FINANZIARIO ANNO 2024.  
DICHIARAZIONE DEFINITIVA DI ESONERO.**

---

Il giorno **VENTOTTO** del mese di **MAGGIO** dell'anno **DUEMILAVENTICINQUE**, alle ore **11,30** e seguenti, presso la Sede della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" a Spigno Saturnia,

**IL COMMISSARIO DELLA COMUNITA' MONTANA**

**Dott. Alfieri Vellucci**

(nominato con Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00055 del 15 marzo 2021 ai sensi dell'articolo 3, commi 126 e seguenti, della legge regionale 31 dicembre 2016, n. 17 come modificato dalla legge 30 dicembre 2020, n. 25).

Con l'assistenza del Segretario Generale Dott. Paolo Rispoli.

Adotta la deliberazione relativa all'oggetto di seguito riportata.

## IL COMMISSARIO DELLA COMUNITA' MONTANA

*Visti gli articoli 151, u.c., e 233-bis del vigente Decreto Legislativo n. 267/2000, concernente il bilancio consolidato degli enti locali;*

*Vista la deliberazione Commissariale n. 24 del 7/05/2024 concernente la dichiarazione preliminare relativa al bilancio consolidato dell'esercizio finanziario anno 2024;*

*Vista la deliberazione Commissariale n. 29 del 21/03/2025 con cui si approva in via definitiva il rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2024;*

*Atteso che dal suddetto rendiconto si conferma l'assenza di enti e società da consolidare per l'esercizio finanziario dell'anno 2024;*

*Visto il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (allegato 4/4 al Decreto Legislativo n. 118/2021) il quale al punto 3.1 prevede che nel caso in cui non risultino enti o società controllate o partecipate oggetto di consolidamento occorre dichiarare formalmente che l'ente non ha enti o società, controllate o partecipate che, nel rispetto del principio applicato del bilancio consolidato, sono oggetto di consolidamento e che, conseguentemente, non procede all'approvazione del bilancio consolidato relativo all'esercizio precedente;*

*Visto il parere espresso in merito dall'Organo di Revisione della Comunità Montana che concorda in merito all'esonero dal redigere il bilancio consolidato per l'assenza di Enti o Società controllate o partecipate;*

*Ritenuta la propria competenza in merito sostitutiva dei cessati organi esecutivi e deliberativi della Comunità Montana;*

*Tutto ciò premesso;*

*Visti gli articoli 49 e 134 del Decreto Legislativo n. 267/2000;*

### DELIBERA

- 1) la premessa costituisce parte integrante e motivante del presente atto;*
- 2) di dichiarare formalmente l'assenza di enti e società, controllate o partecipate, da consolidare, e, quindi, di essere esonerati dalla redazione del bilancio consolidato relativo all'esercizio finanziario dell'anno 2024;*
- 3) di dare atto, che la Comunità Montana è esonerata dall'adempimento relativo all'approvazione del bilancio consolidato dell'esercizio finanziario anno 2024 ;*
- 4) di dare notizia della suddetta dichiarazione sul sito istituzionale della Comunità Montana nella Sezione Amministrazione Trasparente dedicata ai bilanci;*
- 5) di trasmettere la presente deliberazione alla Banca Dati delle Amministrazioni Pubbliche (BDAP);*
- 6) di dichiarare, stante l'urgenza, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.*

**XVII COMUNITA' MONTANA MONTI AURUNCI  
SPIGNO SATURNIA (LT)**

**PARERE DELL'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO – FINANZIARIO.**

**OGGETTO: BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO FINANZIARIO ANNO 2024.  
ESONERO.**

*Il sottoscritto Dott. Enrico Maria Ubertini, Revisore dei Conti della Comunità Montana in carica dal primo luglio 2018 e così per tutta la durata della gestione commissariale ai sensi della legge regionale 31.12.2016 n. 17, articolo 3, commi 126 e seguenti;*

- *Visti gli articoli 151, u.c. e 233-bis del D.Lgs. n. 267/2000;*
- *Visto il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);*
- *Visto il rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2024;*
- *Vista la delibera preliminare relativa all'esonero dalla redazione del bilancio consolidato dell'esercizio finanziario dell'anno 2024;*
- *Condivisa e verificata la dichiarazione di assenza di Enti e Società da consolidare per il suddetto esercizio finanziario;*

**ESPRIME PARERE FAVOREVOLE**

*alla delibera definitiva relativa all'esonero dalla redazione del bilancio consolidato per assenza di Enti o Società controllate o partecipate nell'esercizio finanziario dell'anno 2024.*

Data 16/5/2025

**IL REVISORE DEI CONTI  
DOTT. ENRICO MARIA UBERTINI**



PARERE DEL REVISORE BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO FINANZIARIO ANNO 2024

Letto, approvato e sottoscritto.

**IL COMMISSARIO**  
f.to Dott. Alfieri VELLUCCI

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
f.to Dott. Paolo Rispoli

Prot. n. 344

### CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line della Comunità Montana dal giorno odierno e così per quindici giorni consecutivi.

Spigno Saturnia, li 04 GIU. 2025

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
f.to Dott. Paolo RISPOLI

Atto dichiarato immediatamente eseguibile.

Atto esecutivo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione.

PER ORIGINALE

PER COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Spigno Saturnia, li 04 GIU. 2025



**IL SEGRETARIO GENERALE**  
(Dott. Paolo RISPOLI)

*Paolo Rispoli*