COPIA

XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" del LAZIO
(Comuni di Castelforte, Formia, Gaeta, Itri, Minturno, Santi Cosma e Damiano e Spigno Saturnia)
Spigno Saturnia (LT)

DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO

N. 36 DEL 14.06.2022

OGGETTO: *BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO FINANZIARIO ANNO 2021. DICHIARAZIONE DEFINITIVA.*

Il giorno **QUATTORDICI** del mese di **GIUGNO** dell'anno **DUEMILAVENTIDUE**, alle **ore 17,00** e seguenti, presso la Sede della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" a Spigno Saturnia,

IL COMMISSARIO DELLA COMUNITA' MONTANA

Dott. Alfieri Vellucci

(nominato con Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00055 del 15 marzo 2021 ai sensi dell'articolo 3, commi 126 e seguenti, della legge regionale 31 dicembre 2016, n. 17 come modificato dalla legge 30 dicembre 2020, n. 25).

Con l'assistenza del Segretario Generale Dott. Paolo Rispoli.

Adotta la deliberazione relativa all'oggetto di seguito riportata.

IL COMMISSARIO DELLA COMUNITA' MONTANA

***Su istruttoria** del Servizio Economico e Finanziario e dell'Ufficio Affari Generali;*

***Visti** gli articoli 151, u.c., e 233-bis del vigente Decreto Legislativo n. 267/2000, concernente il bilancio consolidato degli enti locali;*

***Atteso** che con la deliberazione Commissariale n. 35 del 14/06/2022 si approva in via definitiva il rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021;*

***Atteso** che dal suddetto rendiconto risulta l'assenza di enti e società da consolidare per l'esercizio finanziario dell'anno 2021;*

***Visto** il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (allegato 4/4 al Decreto Legislativo n. 118/2021) il quale al punto 3.1 prevede che nel caso in cui non risultino enti o società controllate o partecipate oggetto di consolidamento occorre dichiarare formalmente che l'ente non ha enti o società, controllate o partecipate che, nel rispetto del principio applicato del bilancio consolidato, sono oggetto di consolidamento e che, conseguentemente, non procede all'approvazione del bilancio consolidato relativo all'esercizio precedente;*

***Ritenuta** la propria competenza in merito sostitutiva dei cessati organi esecutivi e deliberativi della Comunità Montana;*

***Visto** il parere favorevole espresso in merito dal Revisore dei Conti della Comunità Montana;*

Tutto ciò premesso;

***Visto** l'art. 49 del Decreto Legislativo n. 267/2000;*

DELIBERA

1) ***la premessa** costituisce parte integrante e motivante del presente atto;*

2) ***di dichiarare** formalmente l'assenza di enti e società, controllate o partecipate, da consolidare, e, quindi, di non procedere all'approvazione del bilancio consolidato relativo all'esercizio finanziario dell'anno 2021;*

3) ***di dare atto**, pertanto, che la Comunità Montana è esonerata dall'adempimento relativo all'approvazione del bilancio consolidato dell'esercizio finanziario anno 2021;*

4) ***di dare notizia** della suddetta dichiarazione sul sito istituzionale della Comunità Montana nella Sezione dell'Amministrazione Trasparente dedicata ai bilanci;*

5) ***di trasmettere** la presente deliberazione alla Banca Dati delle Amministrazioni Pubbliche (BDAP);*

6) ***di dichiarare,** stante l'urgenza, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.*

XVII COMUNITA' MONTANA MONTI AURUNCI
SPIGNO SATURNIA (LT)

PARERE DELL'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO – FINANZIARIO.

OGGETTO: BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO FINANZIARIO ANNO 2021

Il sottoscritto Dott. Enrico Maria Ubertini, Revisore dei Conti della Comunità Montana, in carica dal 1° luglio 2018 e così per tutta la durata della gestione commissariale ai sensi della legge regionale 31.12.2016 n. 17, articolo 3, commi 126 e seguenti;

- ***Visto l'articolo 151, u.c. del D.Lgs. n. 267/2000;***
- ***Visto il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);***
- ***Visto il rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021 ;***
- ***Vista la delibera preliminare relativa al bilancio consolidato dell'esercizio finanziario dell'anno 2021;***
- ***Condivisa la dichiarazione di assenza di enti e società da consolidare per il suddetto esercizio finanziario;***

ESPRIME PARERE FAVOREVOLE

alla approvazione della delibera definitiva relativa all'oggetto.

Data 1/6/2022

IL REVISORE DEI CONTI
DOTT. ENRICO MARIA UBERTINI

Letto, approvato e sottoscritto.

IL COMMISSARIO
f.to Dott. Alfieri VELLUCCI

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

Prot. n. 452

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line della Comunità Montana dal giorno **odierno** e così per quindici giorni consecutivi.

Spigno Saturnia, lì 21 GIU. 2022

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Paolo RISPOLI

☒ Atto dichiarato immediatamente eseguibile.

☐ Atto esecutivo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione.

☐ **PER ORIGINALE**

Spigno Saturnia, lì 21 GIU. 2022

☒ **PER COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE**

REGIONE LAZIO XVII COMUNITA' MONTANA MONTI AURUNCI

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. Paolo RISPOLI)