

**XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" del LAZIO**  
(Comuni di Castelforte, Formia, Gaeta, Itri, Minturno, Santi Cosma e Damiano e Spigno Saturnia)  
**Spigno Saturnia (LT)**

**DELIBERAZIONE DEL  
COMMISSARIO**

**N. 35 DEL 14 GIUGNO 2022**

---

**OGGETTO: RENDICONTO DI GESTIONE ESERCIZIO  
FINANZIARIO ANNO 2021. APPROVAZIONE  
DEFINITIVA.**

---

Il giorno **QUATTORDICI** del mese di **GIUGNO** dell'anno  
**DUEMILAVENTIDUE**, alle ore **17,00** e seguenti, presso la Sede della XVII  
Comunità Montana "Monti Aurunci" a Spigno Saturnia,

**IL COMMISSARIO DELLA COMUNITA' MONTANA**

*Dott. Alfieri Vellucci*

(nominato con Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00055 del 15  
marzo 2021 ai sensi dell'articolo 3, commi 126 e seguenti, della legge regionale  
31 dicembre 2016, n. 17 come modificato dalla legge 30 dicembre 2020, n. 25).

Con l'assistenza del Segretario Generale Dott. Paolo Rispoli.

Adotta la deliberazione relativa all'oggetto di seguito riportata.

## IL COMMISSARIO DELLA COMUNITA' MONTANA

*Su istruttoria del Servizio Economico e Finanziario;*

*Visto il Decreto Legislativo n. 267/2000 e, in particolare, la parte seconda relativa all'ordinamento finanziario e contabile degli Enti Locali, così come modificato dal Decreto Legislativo n. 118/2011 con le modifiche introdotte dal Decreto Legislativo n. 126/2014;*

*Visto lo Statuto della Comunità Montana;*

*Visto il vigente regolamento di contabilità;*

*Vista la delibera commissariale del 03/06/2021 n. 27 con la quale si approva il rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2020;*

*Vista la delibera commissariale del 18/03/2021 n. 14 con la quale si approva il bilancio di previsione finanziario per il triennio 2021/2023;*

*Vista la delibera commissariale del 29/07/2021 n. 37 con la quale si approva la salvaguardia degli equilibri di bilancio dell'esercizio finanziario dell'anno 2021;*

*Viste le delibere e le determinazioni assunte nel corso dell'anno 2021 concernenti le variazioni al bilancio di previsione finanziario del triennio 2021/2023, annualità 2021;*

*Vista la deliberazione Commissariale del 17/05/2022 n. 28 con la quale si approva il riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi dell'esercizio finanziario dell'anno 2021;*

*Vista la deliberazione Commissariale del 24.05.2022 n. 31 con la quale si approva in via preliminare il rendiconto della gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021 della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci", nonché il risultato finale economico raggiunto;*

*Attesa l'assenza di enti e società da consolidare per l'esercizio finanziario dell'anno 2021;*

*Atteso che:*

*- Il Tesoriere della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" (Banca Popolare del Cassinate - Cassino) ha reso il conto della gestione del servizio di tesoreria relativo all'esercizio finanziario dell'anno 2021;*

*- I risultati della gestione di cassa del Tesoriere sono riscontrati con le scritture contabili della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci";*

*- Il Servizio Economico e Finanziario e l'Ufficio Ragioneria sono preposti agli atti relativi al rendiconto della gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021 della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" comprendenti il conto di bilancio, il conto economico e il conto di patrimonio;*

*Vista e condivisa la relazione illustrativa relativa del Segretario Generale nelle funzioni di Responsabile del Servizio Economico e Finanziario della Comunità Montana;*

*Ritenuta la propria competenza in merito sostitutiva dei cessati organi esecutivi e deliberativi della Comunità Montana;*

*./.*

*Visto il parere favorevole del Revisore dei Conti della Comunità Montana, titolare dell'organo di revisione economico – finanziario, sul rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario 2021;*

*Tutto ciò premesso;*

*Visto l'art. 49 del D.Leg.vo n. 267/2000;*

**DELIBERA**

- 1. la premessa costituisce parte integrante, motivante e sostanziale del presente atto;*
- 2. di approvare in via definitiva il rendiconto della gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021 della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" ;*
- 3. di dichiarare l'assenza di enti e società da consolidare per l'esercizio finanziario dell'anno 2021, con separato atto – distinto dal rendiconto di gestione – sul sito istituzionale della Comunità Montana / Amministrazione Trasparente – Sezione bilanci;*
- 4. di comunicare il presente atto alla Regione Lazio, Direzione Affari Istituzionali e Personale;*
- 5. di dichiarare, stante l'urgenza, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.*

# **XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI" SPIGNO SATURNIA (LT)**

## **RELAZIONE ILLUSTRATIVA**

### **AL RENDICONTO DI GESTIONE DELL'ESERCIZIO FINANZIARIO DELL'ANNO 2021**

*La gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021 della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" si è svolta in una situazione critica dovuta alla nota carenza di risorse umane utilizzate per le attività contabili e di ragioneria della Comunità Montana a cui è addetto un unico istruttore contabile ragioniere con l'apporto dell'attività aggiuntiva svolta in merito dal segretario generale della Comunità Montana quale responsabile del servizio economico e finanziario, con relativa estensione temporale dell'impegno lavorativo e professionale di questi.*

*Per quanto riguarda la valutazione di efficacia dell'azione amministrativa condotta sulla base dei risultati conseguiti in rapporto ai programmi e ai costi sostenuti nel corso dell'esercizio finanziario in questione, occorre sottolineare che le risorse correnti e di investimento della Comunità Montana, come è noto, sono di natura derivata e dipendono essenzialmente dai trasferimenti correnti della Regione e dei Comuni e dai trasferimenti di capitale dello Stato e della Regione. Ne consegue che la gestione finanziaria presenta una oggettiva rigidità essendo vincolata per la parte corrente ai trasferimenti comunali e regionali e per la parte in conto capitale ai trasferimenti ordinari d'investimento e ai trasferimenti straordinari derivanti dalle attività programmatiche e progettuali della Comunità Montana che vengono poi recepiti negli strumenti finanziari dell'Ente.*

*La gestione dell'esercizio finanziario in questione ha registrato un oggettivo equilibrio economico sia per la parte corrente che per quella in conto capitale in quanto le entrate correnti di derivazione statale e regionali previste in bilancio sono state per la maggiore parte accertate e sono state utilizzate per le spese relative al funzionamento della Comunità Montana, mentre le altre entrate previste in bilancio sono state accertate e utilizzate solo a seguito effettiva assegnazione delle stesse.*

*Nel corso della gestione sono state osservate le puntuali indicazioni del Revisore dei Conti della Comunità Montana sul contenimento e sulla razionalizzazione delle spese correnti in linea con la politica economica nazionale sulla revisione della spesa pubblica.*

*L'oculata gestione finanziaria della Comunità Montana ha permesso di evitare i problemi di cassa e di liquidità che hanno afflitto nel corso dell'esercizio finanziario in questione altre Comunità Montane del Lazio.*

*Per le entrate in conto capitale di investimento previste in bilancio sono state accertate solo quelle che sono state effettivamente assegnate o trasferite dalla Regione, nonché quelle derivanti dalla parte destinata agli investimenti del risultato di amministrazione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021, con relativa utilizzazione per le opere e per gli interventi previsti dai relativi programmi, piani di intervento e piani di investimento.*

*Dal conto di bilancio dell'esercizio finanziario dell'anno 2021 emerge quanto segue:*

- a. la conferma di una adeguata capacità di spesa;*
- b. una conferma dei residui attivi e passivi derivanti dai fondi già assegnati alla cessata 17<sup>a</sup> Comunità Montana di Esperia e dai fondi regionali assegnati ai sensi della legge n. 97/1994 e dell'articolo 34 della legge regionale n. 9/1999;*

- c. una disponibilità finanziaria derivante dal risultato di amministrazione utilizzabile per spese di investimento nel corso dell'esercizio finanziario dell'anno 2022.
- d. un avanzo di amministrazione utilizzabile per la salvaguardia degli equilibri di bilancio dell'esercizio finanziario dell'anno 2022.

Dalla gestione dell'esercizio finanziario in questione si evidenziano, tra gli altri, i seguenti ambiti operativi:

1. attuazione interventi comprensoriali derivanti dall'accordo di programma dell'area di sperimentazione integrata e sistemica nel campo ambientale, culturale e turistico denominata "Golfo di Gaeta, Monti Aurunci e Isole Pontine", costituita ai sensi della L.R. n. 40/1999, di cui la XVII Comunità Montana "Monti Aurunci" è l'Ente capofila;
2. attuazione programmi di opere ed interventi finanziati con le annualità della legge 97/1994, art. 2 (fondo nazionale della montagna);
3. attuazione piano annuale e triennale intercomunale di salvaguardia dei boschi dagli incendi finanziato con il contributo della Regione;
4. completamento opere ed interventi della cessata Comunità Montana interprovinciale di Esperia ricadenti sul territorio comunitario;
5. completamento opere ed interventi di cui ai progetti speciali integrati finanziati con i fondi ex-articolo 34 L.R. n. 9/1999;
6. attuazione opere ed interventi finanziati con il contributo europeo, statale e regionale per la valorizzazione e la promozione del territorio della Comunità Montana e dei Comuni che ne fanno parte;
7. attuazione opere ed interventi finanziati con il Piano Sviluppo Rurale 2014/2020 attraverso il GAL "Il Territorio dei Parchi";
8. completamento opere ed interventi derivanti dal progetto regionale di promozione e valorizzazione della Via Francigena - Direttrice Via Appia nel Lazio Meridionale;
9. attuazione interventi delegati dai Comuni della Comunità Montana finanziati con fondi regionali o comunali.

Nel corso dell'esercizio finanziario sono stati attivati altri ambiti operativi di non minore rilevanza nel campo ambientale, turistico, culturale, sociale e territoriale.

Nel corso dell'anno 2021 è stata deliberata la salvaguardia degli equilibri di bilancio.

Per quanto sopra si esprime parere favorevole all'approvazione del rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021.



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO E FINANZIARIO  
(Dirigente dott. Paolo Rispoli)

*Paolo Rispoli*

**XVII COMUNITA' MONTANA "MONTI AURUNCI"  
SPIGNO SATURNIA (LT)**

**PARERE DELL'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO  
FINANZIARIO**

**Oggetto: RENDICONTO DI GESTIONE ESERCIZIO FINANZIARIO ANNO 2021.**

*Il sottoscritto Dott. Enrico Maria Ubertini, Revisore dei Conti della Comunità Montana, in carica dal 1° luglio 2018 e così per tutta la durata della gestione commissariale ai sensi della legge regionale 31.12.2016 n. 17, articolo 3, commi 126 e seguenti;*

- *Visto il Decreto Legislativo n. 267/2000 (TUOEL);*
- *Visto il Decreto Legislativo n. 118/2011, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo n. 126/2014, che ha riformato l'ordinamento finanziario e contabile degli Enti Locali;*
- *Vista la deliberazione del Commissario della Comunità Montana di approvazione preliminare del rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021;*
- *Visto lo schema di rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario dell'anno 2021 della Comunità Montana;*
- *Ritenuta la regolarità finanziaria e contabile degli atti relativi;*

**ESPRIME PARERE FAVOREVOLE**

*all'approvazione definitiva del rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario 2021 della XVII Comunità Montana "Monti Aurunci".*

Data 1/6/2022



Letto, approvato e sottoscritto.

**IL COMMISSARIO**  
f.to Dott. Alfieri VELLUCCI

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
f.to Dott. Paolo RISPOLI

Prot. n. 458

### CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio on line della Comunità Montana dal giorno **odierno** e così per quindici giorni consecutivi.

Spigno Saturnia, li 21 GIU. 2022

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
f.to Dott. Paolo RISPOLI

- Atto dichiarato immediatamente eseguibile.
- Atto esecutivo decorsi dieci giorni dalla pubblicazione.

PER ORIGINALE



PER COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Spigno Saturnia, li 21 GIU. 2022



**IL SEGRETARIO GENERALE**  
(Dott. Paolo RISPOLI)